



# *Conheça a Vipal Compostos.*

UM SEGMENTO DE NEGÓCIOS  
QUE LEVA A ASSINATURA DE  
QUEM ENTENDE DE BORRACHA.

---

SÃO VÁRIOS OS PROCESSOS QUE FAZEM DA VIPAL A LÍDER NA AMÉRICA LATINA E REFERÊNCIA NO MUNDO TODO.

---



## ***Alta capacidade*** PRODUTIVA.

Com um parque fabril de mais de 160.000m<sup>2</sup> e uma capacidade de produção de 18.000 ton/mês, a Vipal Compostos possui excelente maquinário para todo tipo de demanda. A divisão de Compostos conta com a experiência de uma empresa com tradição de mais de 40 anos buscando qualidade e inovação em borrachas.

---



## ***Equipamentos apropriados*** PARA FABRICAÇÃO DE COMPOSTOS.

Os equipamentos que fazem a diferença nos processos são encontrados aqui. Na fabricação, são utilizados banburys dos mais variados portes e variedades, como modelos de 80 litros para compostos claros, banburys de 240 litros com 2 ou 4 asas, com velocidades variáveis, dosagem automática de óleo e negro de fumo.

Além disso, os equipamentos da Vipal contam com Controle Lógico Programável (PLC), que garante todos os padrões em cada fase do processo, criando as mais diversas variações, combinações e mantendo o nível de qualidade que a marca Vipal carrega.









## ***Parque fabril e laboratórios*** **DE ÚLTIMA GERAÇÃO.**

A Vipal concentra esforços na aplicação das mais avançadas tecnologias de fabricação, testes e desenvolvimento de compostos com organização e agilidade.

Com três fábricas no Brasil e 3000 funcionários, conta com equipe, estrutura e capacidade produtiva para atender clientes em todos os continentes. Cada uma das fábricas possui laboratórios com equipamentos direcionados exclusivamente ao controle de qualidade de matérias-primas, insumos e produtos, que permitem o mais rígido domínio das características e garantem a qualidade final de todos os produtos.

A equipe é formada por químicos e engenheiros altamente qualificados e experientes, com conhecimento e experiências internacionais, que atuam no Centro de Pesquisa e Tecnologia (CPT) em uma área de aproximadamente 2000 m<sup>2</sup>. Eles estão preparados para entender e avaliar as peculiaridades de cada cliente. O centro é dividido em 8 núcleos que comportam 13 laboratórios para atender todas as necessidades relacionadas à homologação de novas matérias-primas e insumos, melhoria dos produtos de linha e processos e para pesquisa e desenvolvimento de novos produtos.

Na pesquisa de Compostos, utiliza-se um banbury de 1,6 litros e recursos como reômetros, viscosímetros e tensômetros para atestar a qualidade e constituição dos compostos finais, além de equipamentos de ponta como DSG, TGA, MEV, IR, CG, Câmara de Ozônio e Dispergrader, que investigam as propriedades dos compostos em desenvolvimento.

---

### ★ ■ ***Variedade no fornecimento*** ● ◆ **DE COMPOSTOS.**

Você escolhe como quer que o produto chegue na sua empresa e a Vipal pode desenvolver ou aprimorar o seu produto, através de dois modelos de fornecimento:

- **Compostos Standard** – compostos previamente desenvolvidos pela Vipal;
- **Compostos Especiais** – fórmula desenvolvida para o cliente, acompanhando a evolução do processo com garantia de qualidade.

Os laboratórios da Vipal permitem avaliações-piloto em pequena escala. Isso faz com que possa haver uma avaliação das características técnicas do composto, promovendo a agilidade no desenvolvimento de produtos e tornando a Vipal uma verdadeira parceira do seu negócio.



## **Fornecedores** DE QUALIDADE.

Antes de o composto chegar na sua empresa, as matérias-primas passam por um rigoroso padrão de qualidade. Além disso, Vipal trabalha com as maiores empresas do mercado e utiliza o programa Índice de Qualidade de Fornecimento (IQF).

---



## **Política** DE QUALIDADE.

Desde 1995, a Vipal vem constantemente conquistando certificações ISO, sendo a primeira empresa no segmento a conquistar o ISO 9002. Desta forma fazemos com que um dos principais diferenciais, nossa qualidade, seja legitimada mundialmente.

---

É por esses motivos que você pode ter certeza de que a Vipal entende tudo quando o assunto é borracha. E por isso, entende de cada um dos seus processos e compostos também. Conte sempre com a experiência e qualidade da Vipal para as melhores e mais específicas soluções do mercado.

---







### Sobre a Vipal

A Vipal Borrachas ([www.vipal.com.br](http://www.vipal.com.br)) - foi constituída em 1973, em Nova Prata, no Rio Grande do Sul. Com 3 mil colaboradores, a empresa tem duas fábricas em Nova Prata e uma em Feira de Santana, na Bahia, totalizando cerca de 160 mil metros quadrados de parque fabril e três centros de distribuição no Brasil. A empresa exporta para todos os continentes e possui ainda centros de distribuição na América do Sul, América do Norte, Europa e Oceania. A Vipal foi a primeira empresa brasileira do setor certificada pelo ISO9002, ostentando ainda a ISO9001: 2008 e o certificado de verificação de desempenho para sua linha de bandas de rodagem pelo IFBQ/INMETRO.

### Vipal Compostos

[divisao.compostos@vipal.com.br](mailto:divisao.compostos@vipal.com.br)  
+55 51 3205 3018 | +55 51 3205 3022  
Av. Severo Dullius, 1395  
Bairro São João | Porto Alegre / RS  
CEP 90200-310  
[www.vipal.com.br](http://www.vipal.com.br)

### Departamento de Negócios Internacionais

Tel.: +55 51 3205.3050 | Fax: +55 51 3205.3051  
[www.vipal.com](http://www.vipal.com) | [sales@vipal.com](mailto:sales@vipal.com)